

Akrylowy klej strukturalny RK-1300



Pasta, mocny, szybko utwardzalny

WEICON RK-1300 posiada wysoką wytrzymałość i odporność na udar.

System składa się z kleju i aktywatora, który umożliwia stosowane bez mieszania. Jest on stosowany tam gdzie dozownik ręczny nie potrzebny jest. Produkt szczególnie nadaje się do klejenia dużej powierzchni i wielu różnych materiałów, takich jak metale, ferryty i twarde tworzywa sztuczne.

WEICON RK-1300 może być stosowany w budowie maszyn i urządzeń, konstrukcji metalowych, konstrukcji pojazdów, konstrukcji narzędzi i form, w budownictwie i przemyśle meblowym oraz w wielu innych obszarach przemysłowych.

Dane techniczne

Bazys	Metakrylan metylu
Barwa po utwardzeniu	beżowy
Lepkość mieszaniny	1,2 g/cm ³
Lepkość mieszanki	21.000 mPa·s
Metoda przetwarzania	No-Mix
Właściwości	Pasta
Wytrzymałość 35% po	6 min.
Przenoszenie obciążenia mechanicznego (50% wytrzymałości) po	9 min.
Temperatura aplikacji	+10 do +40 °C
Temperatura utwardzania minimalna	+18 °C
Wytrzymałość końcowa (100%) po	24 h
Maksymalna szczelina	0,4 - 0,8 mm
wytrzymałość na ścinanie DIN EN 1465	
Aluminium	20 N/mm ²
stal piaskowana	25 N/mm ²
Stal nierdzewna	25 N/mm ²
PC Poliwęglan	10 N/mm ²
PMMA	9 N/mm ²
ABS	6 N/mm ²

Uwaga

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszym prospekcie nie stanowią cech gwarantowanych. One są oparte na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są one jednak związane z powodu nie znanych specjalnych warunków aplikacji i warunków przetwarzania nie możemy być odpowiedzialni za przestrzeganie. Gwarancja może być udzielona tylko na niezmiennie wysoką jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu ustalenia, czy określony produkt ma pożądane właściwości. Roszczenie z tego wynikające jest wykluczone. Procesor ponosi wyłączną odpowiedzialność za nieprawidłowe lub niewłaściwe użytkowanie.

Twardy PCV	7 N/mm ²
GFK	16 N/mm ²
CFK	24 N/mm ²
Poliamid 6.6	2 N/mm ²
Odporność termiczna	-50 do +130 krótkotrwale do +180 °C
ISSA-Code	75.629.52
IMPA-Code	812991

Wstępna obróbka powierzchniowa

Warunkiem doskonałego sklejenia są czyste i suche powierzchnie klejone (czyszczenie i odtłuszczenie środkiem do czyszczenia powierzchni WEICON Surface Cleaner). Większe siły wiązania można osiągnąć poprzez dalszą obróbkę wstępną powierzchni np. piaskowanie albo szlifowanie. Niektóre tworzywa sztuczne jak np. poliamidy, PTFE, poliolefiny itp., mogą być łączone tylko po obróbce wstępnej powierzchni, np. poprzez fluoryzację, plazmę niskociśnieniową, koronę, obróbkę płomieniową lub podobną.

Obróbka

Aplikacja Aktywatora RK:

RK-Aktywator nanosić równomiernie cienką warstwą na jedną lub obie powierzchnie przy pomocy pędzla. W przypadku szczelin klejowych do maks. 0,4 mm wystarczy jednostronna aplikacja, w przypadku szczelin do maks. 0,8 mm i/lub szorstkich, porowatych i pasywnych powierzchni (chrom, nikiel itp.) konieczna jest dwustronna aplikacja.

Ilość zastosowanego aktywatora zależy od różnych czynników.

Do gładkich powierzchni z tworzyw sztucznych i metali, ok. 30 g/m², do szorstkich i porowatych powierzchni do 150 g/m². Poczekać na odparowanie w zależności temperatury otoczenia i wilgotności powietrza.

Dużą zaletą w porównaniu z innymi systemami klejenia jest to, że pokrywane elementy aktywatorem mogą być przechowywane w temperaturze pokojowej (+20°C) do 30 dni bez utraty skuteczności.

Przygotowanie kleju RK:

Klej jest aplikowany tylko na jedną stronę i zazwyczaj na powierzchnię nieobjętą aktywatorem. Grubość spoiny klejowej może wynosić do 0,80 mm (tylko przy zastosowaniu aktywatora obustronnie). Przy nakładaniu kleju o grubości od 0,15 mm do 0,25 mm uzyskuje się najwyższą wytrzymałość na ścinanie.

Ilość zastosowanego kleja zależy od różnych czynników.

Do gładkich powierzchni z tworzyw sztucznych i metali, ok. 180 g/m², do szorstkich i porowatych powierzchni do 300 g/m².

Temperatura aplikacji

Aplikację należy przeprowadzić w temperaturze pokojowej (ok. +20°C). Wyższe temperatury np. +40°C skracają czas pozycjonowania i utwardzania o ok. 30%; niskie temperatury ok. +10°C wydłużają odpowiedni czas o ok. 50%, a od +5°C prawie nie ma żadnej reakcji.

Okres przydatności

Kleje strukturalne WEICON RK mają okres trwałości co najmniej 12 miesięcy przy stałej temperaturze pokojowej ok. +20°C i suchym

Dane techniczne

Zmiana daty:10.12.2020 - Strona2/2

przechowywaniu, natomiast w temperaturze od +1°C do +7°C okres trwałości można wydłużyć do 24 miesięcy. Odnosi się to do zaplombowanych, oryginalnych pojemników, które nie są narażone na bezpośrednie lub pośrednie światło słoneczne UV. Jeśli temperatura przechowywania przekroczy +40°C i zostanie przekroczona wysoka wilgotność, stabilność przechowywania zostanie zmniejszona do 6 miesięcy.

Bezpieczeństwo i zdrowie

Podczas użytkowania produktów WEICON należy przestrzegać danych i przepisów fizycznych, bezpieczeństwa, toksykologicznych i ekologicznych zawartych w naszych kartach charakterystyki (www.weicon.pl).

Dostępne rozmiary pojemników:

10560330-51	Akrylowy klej strukturalny RK-1300 330 g
10560060-51	Akrylowy klej strukturalny RK-1300 60 g
10560800	Akrylowy klej strukturalny RK-1300 1,0 kg
10561906	Akrylowy klej strukturalny RK-1300 6,0 kg

Akcesoria

10653050	Dozownik ręczny D50,
10953001	Łopatka do obróbki, krótko
10953003	Łopatka do obróbki, długi
13955050	Specjalna tkanina ,

Uwaga

Wszystkie informacje i zalecenia zawarte w niniejszym prospekcie nie stanowią cech gwarantowanych. One są oparte na wynikach naszych badań i doświadczeniu. Nie są one jednak wiązane z powodu nie znanych specjalnych warunków aplikacji i warunków przetwarzania nie możemy być odpowiedzialni za przestrzeganie. Gwarancja może być udzielona tylko na niezmiennie wysoką jakość naszych produktów. Zalecamy przeprowadzenie własnych testów w celu ustalenia, czy określony produkt ma pożądane właściwości. Roszczenie z tego wynikające jest wykluczone. Procesor ponosi wyłączną odpowiedzialność za nieprawidłowe lub niewłaściwe użytkowanie.

WEICON GmbH & Co. KG
(Siedziba główna)
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com
www.weicon.com.ro

www.weicon.de WEICON
SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz
www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es
www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone (+39) 0102924871
info@weicon.it
www.weicon.it